



TEHNIČNI LIST

TERMOKOL 2072

lepilo za robno lepljenje

OPIS

TERMOKOL 2072 je tališno lepilo za robno lepljenje z nizko vsebnostjo polnil.

PODROČJA UPORABE

Lepilo se uporablja za robno lepljenje furnirja, melaminskih, ABS in PVC robnih trakov z nanešenim primerjem. Izdelek je primeren za robno lepljenje ravnih in soft robov na avtomatskih robnih furnirkah ter za lepljenje na obdelovalnih centrih. Fizikalne lastnosti lepila omogočajo, da dosežemo optimalni nanos, čiste (ne vleče niti), trdne, elastične in temperaturno odporne spoje.

LASTNOSTI

kemijska osnova
viskoznost (ASTM D-3236) pri 200°C
zmehčiče (ASTM E-28)
izgled - barva

EVA kopolimer
ca. 100 000 mPa s
ca. 110°C
oznaka / 05 bela
/ 15.....naravna-beige
ni potrebno. Lepilo ni razvrščeno kot nevarna snov.

označevanje

TERMOKOL 2072 je še v fazi testiranja pri uporabnikih, zato se tehnične lastnosti lahko še spremenijo.

NAČIN UPORABE

Pred začetkom lepljenja mora temperatura lepila doseči delovno temperaturo. Prenizka temperatura vpliva na sposobnost lepila za nanašanje (lepilo postane bolj viskozno) ter skrajšuje odprti čas lepila, pri daljšem pregrevanju pa lepilo razpada in izgublja lepilne lastnosti. Zato priporočamo, da se pri daljših prekinitvah (zastojih) zniža temperatura na ca. 150°C.

Redno je potrebno kontrolirati tudi delovanje termostатов (preverjati pravilnost merjenja temperature).

Lepljene površine morajo biti ustrezno pripravljene: suhe, čiste, brez prahu, klimatizirane na sobno temperaturo (**min. 18°C**). Izgibati se prepriha.

Za doseganje kvaliteten spojev moramo paziti na temperaturo okolja in lepljencev ter navodila proizvajalca stroja. Način, pogoji dela, nastavitve stroja, vrsta lepljenih materialov... bistveno vplivajo na rezultate lepljenja.

Optimalni pogoji dela:

temperatura lepljencev in okolice	18 - 25°C
relativna zračna vlaga	50 - 60%
vlažnost lesa	8 - 10%
nanos lepila	200 - 250 g/m ²
delovna temperatura	180 - 200°C
hitrost pomika obdelovancev	min. 10 m/min

Pri manjšem pomiku stroja, prenizki ali previsoki delovni temperaturi ter prenizki temperaturi prostora in lepljencev, ne dosežemo kvalitetnega spoja.

ČIŠČENJE

Tališno posodo je potrebno redno pregledovati in s sten očistiti zažgano plast lepila, ker le ta omejuje prenos toplote in s tem vpliva na hitrost taljenja lepila. Ostanke ohlajenega lepila odstranimo s sten z uporabo mešanice metilen klorida in toluena v razmerju 1:1.

EMBALAŽA

plastične vreče

25 kg neto

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v dobro zaprti originalni embalaži v suhih in hladnih prostorih pri temperaturah do +25°C, stran od virov toplote. Pravilno skladiščeno lepilo je obstojno najmanj 3 leta.

Zgoraj posredovane informacije in priporočila o namenu in načinu uporabe naših izdelkov so osnovana na našem znanju, laboratorijskih testiranjih ter praktičnih izkušnjah, pridobljenih do sedaj.

Zagotavljamo vam konstantno kvaliteto naših proizvodov ter parametre v skladu s tehnično specifikacijo. Naša tehnična svetovalna služba vam je na razpolago. To pa ne odvezuje kupca, da sam preizkusi primernost naših proizvodov za njegov primer uporabe (postopki, materiali). Tak preizkus ponovite tudi ob zamenjavi materiala ali dobavitelja.

Ker se naši proizvodi uporabljajo z različnimi materiali ter v menjajočih se pogojih dela, na katere nimamo vpliva, ne moremo sprejeti nobene obveznosti glede zgornjih navedb ali katerihkoli besednih priporočil.